

FICHA TÉCNICA PINTURA EPÓXICA

DESCRIPCION:

La **PINTURA EPOXICA** está formulada a base de resinas epóxicas, de dos (2) componentes, las cuales se mezclan entre sí antes de ser aplicados.

Se utiliza para la protección de pisos, paredes y superficies cuyos sustratos sean: concreto, metal o madera; por su alta resistencia a la abrasión, al impacto, al derrame de solventes y productos químicos en general, a tráfico peatonal y de vehículos.

Debido a su alto porcentaje de sólidos es un recubrimiento protector ideal para ambientes marinos, los cuales son agresivos y favorecen la rápida oxidación de metales.

PROPIEDADES ANALÍTICAS:

VEHÍCULO:	Epoxi- polyamina alifática.
DENSIDAD:	1.4 - 1.5 gr /cc
SÓLIDOS:	70%
VISCOSIDAD:	2000–3000 cps. Aguja #5/10 RPM
CURADO:	48 horas
REPINTE:	10 – 72 horas
RENDIMIENTO:	12 – 18 m ² /Gal
DILUYENTE:	Ref. DILUYENTE EPÓXICO
TRATAMIENTO PREVIO DEL PISO:	Ref. DETERGENTE ACIDOF
RANGO DE TEMPERATURA ADMISIBLE A LA PELÍCULA SECA:	-20°C a 200°C

A menor temperatura, más lenta será la reacción, o sea más lento el curado.

Las propiedades definitivas de la **PINTURA EPÓXICA** aplicada, dependen de la uniformidad y exactitud de la mezcla.

Para lograr las condiciones ideales del producto es necesario preparar la superficie donde se va a aplicar. Este tratamiento consiste en lavar muy bien el sustrato con **DETERGENTE ACIDO** para remover mugres, óxidos y excesos de polvo; luego lave con abundante agua y deje secar. Después de seco el sustrato, límpielo con **DILUYENTE EPÓXICO** para remover todas las grasas. Déjelo secar y comience con la aplicación de la **PINTURA EPÓXICA**.

Homogenice el Componente A (resina epóxica) y luego vierta el Componente B (Endurecedor) con buena agitación para que la mezcla de los dos componentes quede homogénea.

Relación de la mezcla: 1 parte del Componente A.
¼ partes del Componente B.

El tiempo de vida de la mezcla (pot life) es de aproximadamente 3 horas, la aplicación se puede hacer con rodillo, brocha o pistola.

Empaque del componente A: 1 Galón
5 Galones.

Empaque del componente B: ¼ Galón
1 Galón.

FECHA DE ACTUALIZACIÓN: Enero/2017